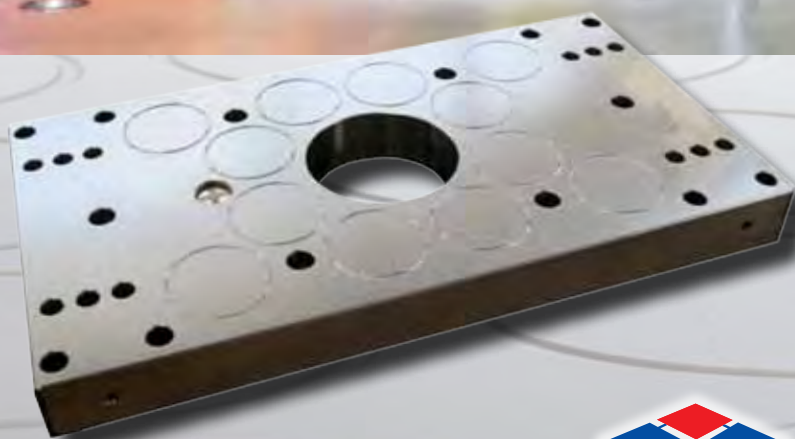


Elektro-permanens mágneses gyors-szerszámfelfogató rendszer

- **Easy to use** **Használata egyszerű**
- **Quick and safe clamping** **Gyors és biztonságos felfogatás**
- **Suitable for dies of any size** **Megfelel minden szerszámhoz**



Egy gyors szerszámrögzítő rendszer megváltoztatja az egész termelési folyamatot lehetővé téve a "lean" termelést és kis sorozatokat. A **StampTEC Grip** ennek a váltásnak a szíve: a szerszámok rögzítésénél rejtett mellékidők nélkül, 2 sorozat legyártása között további beállítások, tesztek, próbák szüksége nélkül.



TECNOMAGNETE®
A biztonságos erő

Könnyen alkalmazható minden présre

2 db mágneslapból áll, könnyen telepíthető a meglévő gépre és illeszthető a meglévő gép vezérlésébe. A modulok kialakítása lehetővé teszi bármilyen igényhez való igazodását. Nem igényel a présen semmilyen átalakítást.

A StampTEC úgy készül, hogy passzoljon az Ön présére. Az új, csökkentett vastagságú 37mm-es modulok a nyitásban megtakarítást tesznek lehetővé. Nagyobb szerszámokat lehet kisebb préseken használni.



Felsőlap(medve)



Alsólap

Felhasználóbarát

A kezelő a présen kívülről, teljes biztonságban, kéziszerszámok nélkül, könnyen hajthatja végre a teljes szerszámrögzítést.



a szerszám bevitelle



a prés zárása



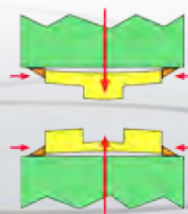
nyomja meg a felsőlap nyomógombját, majd az alsólap nyomógombját



a prés nyitása...termelésre kész!

Egyenletesen eloszló rögzítés

Ez az egyenletesen eloszló rögzítő erő ismételtetőséget és a préselési folyamatok állandó minőségét teszi lehetővé kiküszöbölve a szerszám hajlásait.



hagyományos felfogatás



szerszámelfogatás StampTEC-kel

Nincs szerszámátalakításra szükség

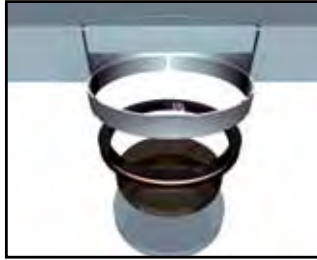
A StampTEC minden alakú és méretű szerszám esetén megfelelő a szerszámok módosításainak szükségessége nélkül. A szerszámok egységesítése nem szükséges: megtakarítás érhető el így a mérnökörákban és az összköltségben. Ha a szerszám nem mágnesezhető anyagból készült vagy, ha a szerszám/mágneslap érintkező felülete túl kicsi, a szerszámra egy sima acélhátlapot lehet felszerelni, amit a mágneslap rögzít a présgépen. A szerszám belső részei, felületei nincsenek mágnesezve, a kivágott darabok, a hulladék kidobása zavartalan.

Egyedi kizárólagos technológia

Először szerszámgépeken került alkalmazásra, később ferromágneses terhek emelésére majd műanyag fröccsöntőgépeken szerszámrögzítésre vált használatossá a QuadSystem technológia ma már fémalakító préseken is hozzáférhető és bejáratott.

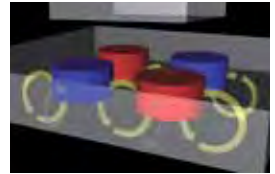
A szabadalmaztatott kettős mágnesű, kétirányú QuadSystem mágneskör sakktábla elrendezésű négyzetes pólusokból áll, tömör tömbből kimunkált acéllapban. Minden pólus állandó, előre meghatározható értékű, egyenletesen eloszló rögzítőerőt hoz létre, mely a szerszám felületével érintkező pólusok számával arányos.

A QuadSystem technológia elektromos áramkimaradásra érzéketlen, a szerszám rögzítve marad ugyan abban a helyzetében, ugyan azzal a rögzítő erővel határozatlan ideig még villamos betáplálás hiányában is..



Áthatolhatatlan védőpajzs

A QuadSystem MONOLIT (tömör-tömb) technológia lehetővé teszi mágneses modulok gyártását teljesen fém rögzítő felülettel, térkitöltő, tömítő és szigetelő műgyanta nélkül. Ez az egybefüggő, teljesen fém felület mechanikai védőpajzsként szolgál, melyet áthatolni nem lehet, így maximális tartósság, megbízhatóság karbantartásmentesen valósítható meg.



MAG-felmágnesezett állapot



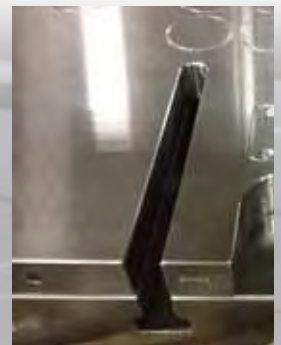
DEMAG-lemágnesezett állapot

Öntapadó GRIP funkció

Az öntapadó "Grip" funkció lehetővé teszi, hogy a rendszer önmagát mágnesesen is rögzítse a présgép asztalára. Ez az innovatív mágneses kialakítás jelentős rögzítő erőt képes kifejteni mind a szerszám lapjára mind a présgép lapjára lehetővé téve így a présgép teljesítményének teljes kihasználását. A szerszám, a mágneses rendszer és a présgép "medvéje", asztalai mágnesesen rögzítve egy tömbbé válnak és az ebből adódó merevséggel kiküszöbölnék minden rezgést, szerszám elhajlást, így nagyobb pontosságot és jobb minőséget biztosít.



Teljesen testreszabható



Tájoló csapok helyezhetők el a lapokban a szerszám pozicionálásának felgyorsítására. Az alsó mágneslap rendelkezhet átmenő nyílással és csúszdával a hulladékok, kivágott darabok eltávolítására, leadására.

A rendszer elő van készítve "U" hornyok fogadására a géplapra kerülő görgők kialakításához.

a StampTEC illeszthető a gépasztal T-hornjaihoz.

“Tévedés-biztos” rendszer

Az ST400 vezérlőegység az EMC (Elektro Mágneses Kompatibilitás) előírásoknak megfelel.

A vezérlőegység az összes műveletet felügyeli, monitorozza, hiba esetén a prést azonnal leállítja.

Több biztonsági berendezést tartalmaz a MAG vagy DEMAG parancsok véletlen kiadása ellen:

- Két nyomógombot egyidejűleg kell megnyomni (SAFE biztonsági funkció).
- Biztonsági kulcsos kapcsoló a MAG/DEMAG nyomógombokat illetéktelen személyek elől reteszeli
- Alsó holtponton a felsőlap DEMAG engedélyező csatorna
- UCS áramdetektáló biztonsági rendszer
- FCS biztonsági rendszer a mágneses fluxus detektálására
- A közelítés érzékelők a szerszám jelenlétét és a mágnesen a megfelelő helyzetét detektálják



STAMPTEC-HU-07/2015-BestOF Kft.



IPC - érintőképernyős interaktív teljesítmény vezérlés



Nyomógombtábla

ST400 villamos vezérlőszekrény

Külön igényre a StampTEC változathoz rendelhető IPC Interactive Power Control nyomógombokkal. Az érintőképernyőn keresztül minden rendszerfunkciót vezérelni lehet és a különböző szerszámokon a mágnes által kifejtett valós erő értékét ki lehet jelezni.

Műszaki jellemzők - STG StampTec GRIP

Mágneses erő a pólus felületén	16 kg/cm ² -ig
Mágneses erő a szerszám érintkező felületén	90 tons/m ² -ig
Felső mágnesmodul lapvastagsága	37 mm (ST: 46mm)
Alsó mágnesmodul lapvastagsága	37 mm (ST: 46mm)
“U” horony előkészítés görgőkhöz az alsólapon	standard
Középső átmenő kibontás hulladék eltávolításra az alsólapon	standard
Felfogató furatok	standard
Elektronikus Vezérlőegység típusa	ST400
UCS áramdetektáló rendszer	standard
Feszültség	200-480V / 50-60 Hz
FCS fluxus detektáló rendszer	standard
Digitális nyomógomb MAG/DEMAG ciklusok	távvezérlő / remote
Gépengedélyezés	standard
IPC - érintő képernyős vezérlő erőméréssel	külön igényre
Engedélyező kulcsos kapcsoló DCM (szerszámcseré üzem mód)	standard
Vezérlőegység-mágnesmodulok bekötő, interfész és hálózati betápláló kábelek	standard
Közelítés érzékelő (1 db modulonként)	standard
Rögzítő csavarkészlet	standard
Kezelői kézikönyv és CE megfelelőségi nyilatkozat	standard

StampTEC -kel könnyen elérhetővé válik a maximális hatékonyság és a beruházás gyors megtérülése. A Tecnomagnete SpA és a BestOF Kft., mint gyári képviselő, minden tapasztalata az Önök rendelkezésére állnak mind a megtérülési, mind a hatékonysági összehasonlításokban, számításokhoz.



Technológiai fejlődésből adódó változtatások jogát fenntartjuk.

www.tecnomagnete.com

Központ:
TECNOMAGNETE Zrt.
20020 Lainate (Milánó) Olaszország, Nervianói út 31.
Regionális szervizközpont: BestOF Kft.
Tel. +36 1 200 28 22, Fax +36 1 398 73 40
e-mail: info@bestofkft.com



TECNOMAGNETE®

A biztonságos erő

Leányvállalatok:
Franciaország Tecnomagnete S.A.R.L.
Németország Tecnomagnete GmbH
USA Tecnomagnete Inc.
Japán Tecnomagnete Ltd
Kína Tecnomagnete Shanghai R.O.

Distributor/Forgalmazó: www.BestOFkft.com

